

# Campana Extractora

MODELO No.

**OS-RH36FSS**

## Características

- Acero inoxidable
- Control táctil + pantalla digital
- 2 luces LED de 1,5 (W)
- Ventilación exterior o de recirculación
- Certificación: GS,CE,CB,SAA,RoSH,REACH
- Caudal máximo de aire (m<sup>3</sup>/h): 400
- Tres velocidades + modo de potencia intensiva
- Filtro de grasa lavable de malla de aluminio de 3 x 5 capas



## Tamaño: 36 pulgadas



91 Centímetros



Construcción de acero inoxidable



Filtro de carbón activo



Triple filtro atrapa grasa



Un año de garantía

MODELO	POTENCIA DE MOTOR	MEDIDAS mm (LxWxH)		TIPO DE CONTROL	PESO NETO	PESO BRUTO	CONTENEDOR 40'HC	PUERTO
OS-RH36FSS	210 W	Producto	Empaque	Botones	NA	NA	336	Beijao
		900x385x485	960x500x570					

Hojas de Especificación 2021

